



ТАГРАС | ЭНЕРГОСЕРВИС

Энергетик

корпоративная газета

№ 22 (159)
15 ноября 2016 г.

На фото: Алексей Иванов

молодые профессионалы | world skills Russia



III НАЦИОНАЛЬНЫЙ ЧЕМПИОНАТ СКВОЗНЫХ РАБОЧИХ ПРОФЕССИЙ ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНЫХ ОТРАСЛЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ ПО МЕТОДИКЕ WORLDSKILLS (WORLDSKILLS HI-TECH 2016) – ЭТО МЕЖДУНАРОДНОЕ НЕКОММЕРЧЕСКОЕ ДВИЖЕНИЕ, ЦЕЛЮЮ КОТОРОГО ЯВЛЯЕТСЯ ПОВЫШЕНИЕ ПРЕСТИЖА РАБОЧИХ ПРОФЕССИЙ И РАЗВИТИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ ПУТЕМ ГАРМОНИЗАЦИИ ЛУЧШИХ ПРАКТИК И ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ СТАНДАРТОВ ВО ВСЕМ МИРЕ. ОН СОБИРАЕТ МОЛОДЫХ УЧАСТНИКОВ В ВОЗРАСТЕ 16–28 ЛЕТ: СПЕЦИАЛИСТОВ КРУПНЕЙШИХ РОССИЙСКИХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ, АКТИВНО УЧАСТВУЮЩИХ В ТЕХНИЧЕСКОМ ПЕРЕОБОРУЖЕНИИ И РАЗВИВАЮЩИХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ.

III чемпионат WorldSkills Hi-Tech проходил с 30 октября по 3 ноября в городе Екатеринбург. Проект реализуется в соответствии с поручением Аппарата Правительства РФ от 27 августа 2013 года №П7-40094, проведение Чемпионата активно поддерживается руководством Минпротторга России, генеральным партнером Чемпионата WorldSkills Hi-Tech 2016 ГК «Ростех», стратегическим партнером перспективных профессий Чемпионата WorldSkills Hi-

Tech 2016 ГК «Росатом», образовательным партнером Чемпионата EF Education First и генеральным информационным партнером информационным агентством России «ТАСС».

Компания ООО «ТаграС-ЭнергоСервис» принимает в нём активное участие и показывает высокие результаты, начиная с 2014 года, и не собирается на этом останавливаться. Чемпионат этого года проходил по 18 ведущим компетенциям, в одной из которых себя

проявил работник ООО «ТаграС-ЭнергоСервис» Иванов Алексей Евгеньевич, показав хороший результат и доказав, что опыт и время подготовки не прошли зря. Он занял достойное 5 место среди 11 участников компетенции «Электромонтаж», среди них стоит выделить такие компании, как группа компаний «Росатом», группа компаний ЕВРАЗ, группа компаний «ГАЗ», ПАО «Роснефть».

Конкурсное задание компетенции «Электромонтаж»

включило в себя 4 модуля, на выполнение которых каждому участнику было выделено одинаковое количество времени - 18 часов (3 дня). По истечении этого времени мы вошли в пятёрку лучших и получили бесценный опыт участия. Будем ждать от наших работников и в будущем, только самых высоких результатов!

Сергей РЫБАЛКО
начальник
Азнакаевского ЭЭЦ

В НОМЕРЕ:

2 КОНТАКТЫ – ПУТЬ К СОТРУДНИЧЕСТВУ!

27 октября с целью ознакомления и организации сотрудничества ООО «ТаграС-ЭнергоСервис» посетила делегация австрийской компании ATB Austria Antriebstechnik AG.

3 ПРОЕКТ «СВН-800» В ДЕЙСТВИИ

Осенью этого года была выведена на полную мощность котельная «Ашальчи-2», тем самым завершив запланированные мероприятия по введению в эксплуатацию котельных по проекту «СВН-800».

4 ДЕНЬ ПРИЗЫВНИКА

Ежегодно осенью и весной в нашей стране проходят призывные кампании. Тысячи россиян надевают военную форму и отправляются нести службу в различные уголки нашей Родины.

В АЛЬМЕТЬЕВСКЕ СОСТОЯЛСЯ ВТОРОЙ ЭТАП XXV КОНФЕРЕНЦИИ АЛЬМЕТЬЕВСКОГО МЕСТНОГО ОТДЕЛЕНИЯ ПАРТИИ «ЕДИНАЯ РОССИЯ»

На конференции приняли участие Секретарь Альметьевского местного отделения партии «Единая Россия», глава района Айрат Хайруллин, депутаты Государственного Совета РТ Рустам Мухамедеев, Николай Кольгин, заместитель Секретаря Альметьевского местного отделения партии «Единая Россия», заместитель главы района Назия Хайдарова, члены политсовета, контрольно-ревизионной комиссии, секретари первичных отделений.

Участники конференции рассмотрели вопросы изменения в составе местного политического совета и подвели итоги конкурса на лучшее первичное отделение Татарстанского регионального отделения партии «Единая Россия».

Айрат Хайруллин, подводя итоги прошедшей выборной кампании, по-

благодарил альметьевских единороссов, принявших активное участие в напряженной партийной работе.

По итогам I этапа конкурса на лучшее первичное отделение Татарстанского регионального отделения Партии «Единая Россия» первичное отделение №20 (ООО «ТаграС-ЭнергоСервис», секретарь – Николай Жалнин) было признано самым лучшим среди городских отделений, а среди сельских отделений первое место было присуждено Сиренькинскому первичному отделению (секретарь – Галина Кузьмина).

Поздравляем с достигнутыми результатами и желаем новых побед и дальнейших успехов в развитии данного направления.

Гульнара ХАКИМОВА
инженер ОК



На фото: Николай Жалнин - секретарь первичного отделения № 20 (ООО «ТаграС-ЭнергоСервис», Айрат Хайруллин - Глава Альметьевского муниципального района



Начальник ОМ Рамиль Абдуллин ознакомливает делегацию с организацией работ в Азнакаевском цехе по РЭТО

КОНТАКТЫ – ПУТЬ К СОТРУДНИЧЕСТВУ!

27 октября с целью ознакомления и организации сотрудничества ООО «ТаграС-ЭнергоСервис» посетила делегация австрийской компании ATB Austria Antriebstechnik AG. Её возглавил директор по развитию Представительства на территории России и стран СНГ Роман Зверев.

В рамках визита специалисты ATB посетили центральную производственную базу, где в ходе ознакомительной экскурсии начальник отдела маркетинга Рамиль Абдуллин рассказал делегатам о производственных мощностях и возможностях подразделений ООО «ТаграС-ЭнергоСервис».

Далее делегация проследовала в г. Азнакаево на производственную базу Азнакаевского цеха по РЭТО для ознакомления с организацией работ по ремонту электрических машин, производственными возможностями и квалификацией работников цеха.

По окончании ознакомительной части встреча продолжилась в формате B2B переговоров.

Сегодня ATB Austria Antriebstechnik AG предприятие с более чем 90 летней историей. Компания является одним из ведущих поставщиков электрических приводных систем для промышленных применений и приборов. Стороны выразили уверенность, что после этой встречи деловые контакты перерастут в конкретное сотрудничество.

Артём ЕЛИСЕЕВ
инженер ОМ

О ПУТЯХ И ПОДХОДАХ СНИЖЕНИЯ ЗАТРАТ



Прицеп МЗСА

Многие из вас слышали об успешных сервисных компаниях, чей годовой объём работ составляет миллиарды. Такие результаты достигаются путём непрерывного совершенствования производственной деятельности, снижения эксплуатационных затрат и себестоимости продукции, ну и конечно же неизменного высокого качества оказываемых услуг. Наш коллектив ещё относительно молод в сравнении с крупными Холдингами, но мы движемся и развиваемся именно по такому же принципу. С каждым годом перед нашим коллективом ставятся задачи по увеличению объёмов оказанных услуг при снижении себестоимости работ.

Ремонтно-наладочные цеха выполняют работы по строительству и реконструкции подстанций, кабельных эстакад, капитального и текущего ремонта КТП с заменой, либо монтажом лестниц и ограждений. При выполнении данных работ требуется применение большого числа техники для перевозки материалов, сварочных генераторов, компрессоров и прочего инструмента и оснастки до места производства работ.

Проведя анализ перевозимых материалов, я выявил, что порядка 67% всех материалов можно перевозить применив прицепы для имеющихся автомобилей УАЗ. Предварительный расчёт показал, что возможно сокращение числа заказываемой бортовой техники в среднем с 12 до 5 раз в месяц бригада по ремонту электрооборудования, а это отказ как минимум от 7 до 10 единиц техники ежемесячно.

Так, внося предложение и проведя защиту в 2015 году с целью апробирования в рамках инвестиционной программы ООО «ТаграС-ЭнергоСервис», был приобретен и внедрен в производство прицеп МЗСА.

Продолжение на стр. 3

Комментарии



Павел РОМАНОВ
начальник Азнакаевского РНЦ ООО «Ремстрой-ЭнергоСервис»

АВТОМАТИЗАЦИЯ СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ОБЪЕКТОВ ПАО «ТАТНЕФТЬ»

Проблема энергосбережения с каждым годом становится все актуальнее. Этому способствует как ограниченность природных ресурсов, так и высокие цены на них. Несмотря на развитие систем газоснабжения и теплоснабжения, ряд небольших зданий в ПАО «Татнефть» (бригадные дома и сушильные помещения ДНС) все равно отапливаются с помощью электрических котлов, т.к. строительство вышеупомянутых систем требует значительных капитальных вложений.

Существующая проблема усугубляется тем, что данные котлы не оснащены автоматическими системами регулирования температуры и находятся все время во включенном состоянии. При этом, полноценный обогрев требуется только в строго определённые часы суток. Все это негативно сказывается на эффективности работы оборудования и приводит к нерациональному расходу электрической энергии.

Чтобы наладить систему автоматического поддержания оптимальной температуры, используют специальные контроллеры и датчики, расположенные как внутри, так и снаружи помещения. Например, программируемый терморегулятор (термостат) - представляющий собою цифровой недельный программатор, который позволяет запрограммировать систему отопления на желаемую температуру воздуха в помещении на протяжении дня, ночи и недели, или же устанавливать любую температуру на конкретный промежуток времени, на каждый день и на каждую ночь. Управление термостатом осуществляется регулятором установки температуры со шкалой от 0 до 35 С. Термостат позволяет



Термостат

контролировать работу котла дистанционно.

Эффективное управление отоплением является жизненно важной частью рациональной работы котла и системы отопления. Грамотное использование элементов управления снизит потребление энергии агрегатом, при создании комфортной температуры, избегая перегрева помещений.

Лилия ИЛЬЯСОВА
инженер по наладке и испытаниям ЦИИТ

Комментарии



Наиль АЮПОВ

руководитель группы энергоаудит ЦИИТ ООО «Диагностика-ЭнергоСервис»

Специалистами ООО «Диагностика-ЭнергоСервис» (инженерами по наладке и испытаниям ЦИИТ: Дамиром Ахметзяновым, Тимуром Ахунуновым) были смонтированы

программируемые термостаты, с целью снижения затрат на электропотребление для нужд обогрева бригадных домов и сушильных помещений НГДУ «Азнакаевскнефть».

Для реализации проекта выполнен монтаж 107 термоконтроллеров и 44 приборов учета в бригадных домах и сушильных помещениях ДНС, а также произведено обучение персонала бригадных домов по корректной эксплуатации.

После установки данного оборудования в НГДУ «Азнакаевскнефть» экономия электроэнергии составила 679 тыс. кВт*ч в год (31%).

ПРОЕКТ «СВН-800» В ДЕЙСТВИИ



На фото: Максим Морозов - мастер котельной, Михаил Бажанов - оператор котельной

С 2011 года запущена в эксплуатацию котельная «Ашальчи», которая стала первой в системе котельных на Ашальчинском месторождении по добыче сверхвязкой нефти. С 2014 года в связи с проектным увеличением добычи нефти, появилась необходимость в строительстве дополнительных стационарных котельных для покрытия нужд по обеспечению бесперебойной добычи. Для полного покрытия нужд нефтяников по закачке пара в пласты, был разработан план строительства котельных. Создан Ашальчинский цех во главе с перспективным специалистом Айратом Ризвановым.

С 2014 по 2016 год велось активное строительство объектов на Ашальчинском поднятии. Понимая важность данных «строек» и для ускорения их ввода в эксплуатацию, на период строительства за каждой котельной были назначены кураторы с инженерного состава ООО «Тепло-ЭнергоСервис», а именно, заместители начальника эксплуатационных цехов: Дмитрий Куренов, Марат Шайхетдинов, Ильдар Гайсин. Также при вводе в эксплуатацию большой вклад внесли следующие работники - это мастера котельной: Геннадий Тафеев, Андрей Изотов и оператор котельной Айрат Харисов.

Увеличение количества котельных повлекло за собой уве-

личение потребления исходной воды. Для исключения дефицита воды на Камском ВОС, параллельно со строительством котельных введена в эксплуатацию Установка по переработке стоков (УПС). Главным назначением УПС является переработка стоков с котельной «Ашальчи» и получение умягченной воды, путем повторного прохождения воды через системы очистки. Полученная вода полностью обеспечивает нужды по водопотреблению в котельной «Северо-Ашальчинская». Непосредственное участие при вводе принимали старший мастер Максим Морозов, заместитель начальника цеха Рустам Гуссамов.

Осенью этого года была вы-

ведена на полную мощность котельная «Ашальчи-2», тем самым завершив запланированные мероприятия по введению в эксплуатацию котельных по проекту «СВН-800».

На сегодняшний день в Ашальчинском ТЭЦ пять стационарных котельных, суммарная производительность которых составляет 650 тонн пара в час.

В 2016 году на месторождении добыт первый миллион тонн нефти и мы с особой гордостью можем сказать, что наше Общество приняло в этом непосредственное участие.

Рамис ЛУКМАНОВ
инженер-теплотехник
Ашальчинского ТЭЦ

ОПТИМИЗАЦИЯ АВТОТРАНСПОРТА В ЕЛХОВСКОМ ЭЭЦ

На сегодняшний день, в условиях снижения затрат на производство, повышение производительности труда остается одним из ключевых факторов. Обеспечить рост производительности труда возможно за счет поиска дополнительных заказчиков, но в виду определенных обстоятельств, отсутствия на территории деятельности Елховского ЭЭЦ платежеспособных потенциальных заказчиков, остается вариант сокращения внутренних затрат.

Комментарии



Владимир ПРОНИН

начальник
Елховского ЭЭЦ
ООО «Электро-ЭнергоСервис»

- Основная доля внутренних затрат Елховского цеха приходится на транспорт. Так, проводимая с начала года работа по оптимизации транспортных

затрат, позволила сократить затраты на 1,83 млн. руб. путем перевода спец/техники на заявочный режим работы с ожидаемым эффектом 1,2 млн. руб., автобуса «КАВЗ» на автомобиль «Газель» - эффект 178 тыс. руб., автомобиля «Chevrolet NIVA» на «УАЗ-3909», ожидаемый эффект от которой по итогам года составит 453 тыс. руб.

Значительный эффект 283,5 тыс. руб. достигли путем изменения режима работы закрепленного транспорта «УАЗ-3909» бригады группы подстанций и бригады по обслуживанию объектов УТН-ГП. Изменение режима работы «УАЗ-3909» данных бригад связано с тем, что рабочий день в Елховском цехе начинается с 8:00 часов и с учетом вахтовых перевозок весь транспорт из г. Альметьевск выезжал в 6:30. Было принято решение вре-

мя выезда данного транспорта перенести на 7:30. Учитывая, что персонал цеха доезжает до базы, выполняются организационные мероприятия до 8:20 и 8:30, далее выезжают на объект. Кроме того, транспорт закрепленный за начальником цеха выезжает в 8:00, так как до 8:00 ежедневно проводится селекторное совещание и нет необходимости в лишнем простое автотранспорта.

Оптимизация автотранспорта в Елховском ЭЭЦ на этом не закончена, в дальнейшем планируется продолжить, начатаю работу, что поможет дополнительно сэкономить финансовые средства.

Дмитрий ПЛАТОНОВ
ведущий инженер
Елховского ЭЭЦ

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ РАСЧЕТ ПРОЦЕНТОВ ПО ФИНАНСОВЫМ ВЛОЖЕНИЯМ

На текущий момент расчеты процентов по выданным займам и размещенным депозитам в банках по каждой позиции производится специалистами вручную. На данный процесс затрачивается значительное количество времени сотрудников.

Комментарии



Марсель СУФИЯНОВ

начальник ОПИР ООО
«ТаграС-ЭнергоСервис»

- Внедрение данного проекта производится с целью минимизации участия специалиста в данном процессе, за счет автоматического расчета сумм дохода, при наличии минимальной вводной информации (срок размещения средств и процентная ставка).

Внедрение данного автоматизированного расчета позволит:

- повысить оперативность расчета сумм ожидаемых доходов по размещаемым средствам на

депозитах в банках, а также доходов по выдаваемым займам.

- значительно снизить влияние человеческого фактора при расчетах;

- снизить трудоемкость подготовки информации, что позволит в свою очередь увеличить время сотрудника на взаимодействие с контрагентами по вопросам своевременного получения оплаты.

Более раннее поступление средств от контрагента, позволит разместить средства на депозитах в банках на более длительный срок, в результате чего будет получен дополнительный доход.

Срок внедрения проекта: ноябрь 2016 года. Ожидаемая окупаемость проекта составит: 0,6 лет с момента внедрения.

Марсель СУФИЯНОВ
начальник ОПИР

О ПУТЯХ И ПОДХОДАХ СНИЖЕНИЯ ЗАТРАТ

Начало на стр. 2

С первых же дней эксплуатации стала заметна разница в количестве ежедневно заказываемой цехом техники. Только за первый год эксплуатации удалось сэкономить транспортные затраты на общую сумму порядка 166 тыс. руб.

Следующим этапом в ходе эксплуатации мы разработали и установили в прицеп стационарный стеллаж для перевозки и хранения инструментов, лакокрасочных материалов, средств индивидуальной защиты, материалов и комплектующих. Внедрение стеллажа позволило сократить время подготовки бригады, что в свою очередь отразилось на количестве поздних выездов с базы, по причине загрузки транспорта материалом. Так число поздних выездов с базы сократилось с 18 случаев до нуля и как следствие позволило увеличить эффективность рабоче-

го времени.

На этом изменения не закончились, в июле 2016 года, внедрен в производство дополнительный прицеп, совместно со сварочным генератором. Это позволило повысить не только мобильность бригад, но и создать дополнительное звено из числа взаимозаменяемых работников других бригад. В результате только в июле текущего года применение данного подхода позволило выполнить дополнительный объем работ на 4 КТП или 320 тыс. рублей.

В данный момент стоит задача по модернизации стационарного стеллажа, так как при установленном в прицеп стеллаже, невозможно перевозить габаритные материалы, такие как лестница КТП, кабельные прогоны. Уверен, мы и с этой задачей справимся успешно.

Павел РОМАНОВ
начальник
Азнакаевского РНЦ

Ежегодно осенью и весной в нашей стране проходят призывные кампании. Тысячи россиян надевают военную форму и отправляются нести службу в различные уголки нашей Родины. Для многих служба в армии – первое серьезное испытание на зрелость, характер и мужество. 26 октября в Альметьевском татарском государственном драматическом театре состоялось торжественное мероприятие посвященное «Дню призывника».

В фойе театра была организована выставка военной формы и оружия, для того, что бы будущие защитники Родины и гости могли проникнуться патриотизмом в «День призывника».

От нашей Компании в данном мероприятии приняли участие электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования Альметьевского ЭЭЦ Олег Горшков (будущий призывник) и молодежный лидер ООО «Электро-ЭнергоСервис»

Алексей Садовников.

Также ряды призывников пополнил работник Азнакаевского РНЦ Айнуур Каримов, который был призван в армию 7 ноября 2016 года. Желаем ему с честью отслужить и исполнить свой воинский долг, пройдя серьезный путь стать не просто настоящим мужчиной, но и настоящим защитником государства.

Алексей САДОВНИКОВ
инженер ООРСЭ



На фото: второй слева - Олег Горшков, второй справа - Алексей Садовников

«Я не делаю брак!» - контроль качества продукции своими силами



«Контроль продукции всегда напоминает о себе, когда перестает работать», заявила недавно назначенный руководитель службы контроля качества Лейсан Хайруллина.

На июньской планерке, когда снова зашла речь о проблемах проверки качества продукции, свое слово высказала Лейсан. «В настоящее время не отслеживается, кем принята продукция, поэтому нет ответственности у контролеров и прослеживается их нехватка, чтобы производить 100% проверку всех деталей и сборочных единиц. Мы успеваем проверять примерно 45% выполняемых операций. Главный инженер Нафис Тимкин ответил на это: «Мы уже получили штрафные санкции от Заказчика на сумму 1034 млн. рублей. Дальше так не может продолжаться, нужно решить проблему с проверкой качества. Необходимо открыть проект».

Так и поступили, открыли проект: «Меры усиления контроля за выпускаемой продукцией», в команду вошли Лейсан Хайруллина, начальник цеха Раис Уразгильдин, инженер-конструктор Марат Сагутдинов, распределитель работ цеха Лиана Хуснуллина. Заказчик проекта – главный инженер Нафис Тимкин поставил перед Лейсан целью: с 18 июля обеспечить 100% приемку деталей и сборочных единиц. Лейсан, человек ответственный, если в ее поле деятельности появилась проблема, она ее решит.

Изначально, проектная группа столкнулась с проблемой: трудно отследить, кто и когда выполнил ту или иную операцию. Решение пришло само собой. Лейсан с Маратом разработали регламент пооперационной прослеживаемости и идентификации ответственности. Организовали архив маршрутных карт, по которым можно обнаружить рабочее место допущения брака, в случае выявления дефекта.

Лейсан разработала распоряжение о мерах по усилению контроля за выпускаемой продукцией, согласно которого вся готовая продукция принимается только с нанесением личного штампа контролера, а работа производится согласно нарядам и маршрутным картам. Для чего разработали новый вид наряда.

«Регламент и распоряжение создали, но теперь, чтобы вся цепочка заработала необходимо провести обучение персонала» - заявил начальник цеха Раис Уразгильдин. Лейсан провела обучение по теме «Правильное оформление нарядов и маршрутных карт», ознакомление с регламентом.

Все бы хорошо, но при существующем штате контролеров, физиче-

ски невозможно проверить всю выпускаемую продукцию. «А почему бы нам, не представлять продукцию на контроль работникам с большим стажем работы и с высоким разрядом, благо таких работников у нас достаточно» - предложил Марат. Идея Марата понравилась всей проектной группе. Так и поступили. Теперь многие промежуточные неконтролируемые операции контролеры не проверяли, а проверяли работники, которые сами изготавливали детали. Качество своей работы они подтверждают своим высоким опытом. Марат и Лейсан сразу заметили, как это подстегнуло многих работников, ведь им была поручена очень важная часть производства - «Контроль».

После промышленного запуска нововведений, Лейсан с гордостью заявила Заказчику, мы добились 100% приемки всех деталей и сборочных единиц, созданием регламента движения детали и передачи ответственности за качество промежуточных операций работникам с высоким разрядом. Это говорит о том, что со стороны Заказчика мы больше не получим штрафные санкции на кругленькую сумму. И к тому же, мы не взяли в штат дополнительных 2 контролеров, тем самым сэкономили на заработной плате в размере 600 тысяч рублей в год.

Марат САГУТДИНОВ
инженер-конструктор КТС
ООО «Перекрыватель»

Коллектив Нурлатского ТЭЦ выражает искреннее соболезнование ветерану Бариновой Нине Александровне в связи со смертью матери и разделяет горечь невосполнимой утраты.

ПОЗДРАВЛЯЕМ

С РОЖДЕНИЕМ ДЕТЕЙ!

Ведущего юриста
юридической службы
ООО «ТаграС-ЭнергоСервис»
Арысланову Гульназ Загитовну
с рождением сына!

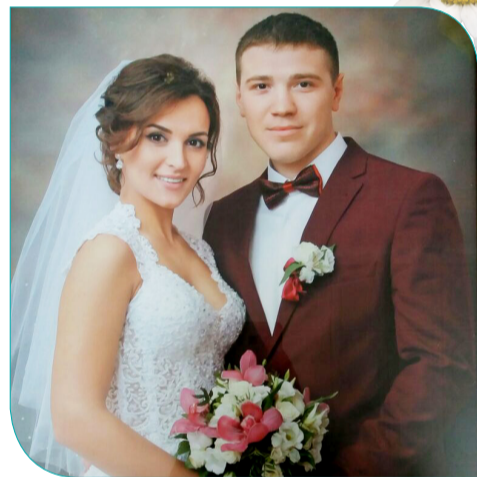
Ведущего инженера
Бавлинского ЭЭЦ
ООО «Электро-ЭнергоСервис»
Яруллина Дильшата Рафисовича
с рождением сына!

Электромонтера по ремонту
и обслуживанию электрооборудования
Альметьевского ЭЭЦ
ООО «Электро-ЭнергоСервис»
Камалова Делюса Маратовича
с рождением сына!

Оператора котельной
Ашалчинского ТЭЦ
ООО «Тепло-ЭнергоСервис»
Сидорова Андрея Александровича
с рождением сына!

С БРАКОСОЧЕТАНИЕМ!

Мастера котельной
Альметьевского ТЭЦ
ООО «Тепло-ЭнергоСервис»
Шайхатдарова Азата Фаиковича!



С ЮБИЛЕЕМ!



Электромонтера
Азнакаевского ЭЭЦ
ООО «Электро-ЭнергоСервис»
Мансурова Тимурзана Шайхенуровича
с 60-летием!



Диспетчера
предприятия сетей
Азнакаевского ЭЭЦ
ООО «Электро-ЭнергоСервис»
Романову Галину Николаевну
с 55-летием!



Электромонтера
Азнакаевского ЭЭЦ
ООО «Электро-ЭнергоСервис»
Шарипова Маузира Факиловича
с 55-летием!